



smary, oleje, aerozole

„Smarowanie na żądanie”

AGS – olej smarny – karta produktu

Nazwa	AGS
Producent	Aerogrease Sp. z o.o. ul. Wróblowicka 21 55-330 Lutynia www.aerogrease.com
Opis produktu	<p>AGS to wysokiej klasy syntetyczny środek smarny przeznaczony do ograniczania skutków ekstremalnych warunków występujących w umiarkowane i silnie obciążonych węzłach tarcia. Dzięki zastosowanej innowacyjnej mieszance chemicznej produkt tworzy trwałą film ochronny i posiada oraz zapewnia:</p> <ul style="list-style-type: none">• znakomite właściwości smarne• natychmiastowe kondycjonowanie warstwy przypowierzchniowej współpracujących elementów węzła tarcia• bardzo dobre parametry eksploatacyjne• znakomitą płynność w niskich temperaturach i lepkość w wysokich• bardzo dobre właściwości dyspergujące• wysoką odporność na utlenianie oraz ścinanie mechaniczne• połączenie molekularne z chronioną powierzchnią metalową, jednocześnie nie zmieniając jej plastycznych właściwości• ochronę antykorozyjną <p>Stosowanie AGS powoduje skuteczną ochronę maszyn i urządzeń, zapewniając tym urządzeniom sprawniejsze działanie i wydłużoną żywotność.</p>
Zastosowanie	<p>Produkt może być stosowany w:</p> <ul style="list-style-type: none">• centralnych układach smarowania• przekładniach• łożyskach• zębatkach• łańcuchach• konserwacji broni• innych elementach metalowych wymagających smarowania.
Możliwe warianty produktu	Produkt może być dostarczany w formie płynnej oraz w formie aerozolu.



smary, oleje, aerozole

„Smarowanie na żądanie”

Zestawienie przeprowadzonych badań i ekspertyz*

Tytuł badania/ekspertyzy	Jednostka przeprowadzająca badanie	Wyniki
Badanie współczynnika tarcia kinetycznego i temperatury styku	Politechnika Wrocławska Wydział Mechaniczny	<ul style="list-style-type: none">• Współczynnik tarcia – 0,0095• Temperatura styku – 23,37 °C
Badanie współczynnika granicznego obciążenia zużycia (Goz)	Politechnika Wrocławska Wydział Mechaniczny	<ul style="list-style-type: none">• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia – 130,42daN/mm²
Ekspertyza porównawcza dotycząca współczynników tarcia statycznego i kinetycznego	Politechnika Wrocławska Wydział Mechaniczny	<ul style="list-style-type: none">• Współczynnik tarcia statycznego – 0,311• Współczynnik tarcia kinetycznego – 0,267
Badanie lepkości kinematycznej i gęstości	Politechnika Wrocławska Wydział Mechaniczny	<ul style="list-style-type: none">• Lepkość kinematyczna w 20°C – 66,23 mm²/s• Gęstość – 873 kg/m³
Badanie stabilności termooksydacyjnej	Instytut Nafty i Gazu Państwowy Instytut Badawczy	<ul style="list-style-type: none">• Stabilność termooksydacyjna – 154 min (po badaniu próbka pomarańczowa klarowna)
Raport z badań oleju smarnego	Venturo Sp. z o.o.	<ul style="list-style-type: none">• Lepkość w 40°C – 27,49 cSt• Lepkość w 100°C – 5,26 cSt• Wskaźnik lepkości – 126• Gęstość w 15°C – 0,8810 g/cm³• Gęstość w 20°C – 0,8871 g/cm³• iPh – 6,46• Temperatura płynięcia < -40°C• Temperatura krzepnięcia < -40°C• Temperatura zapłonu +217°C• Początkowa temperatura wrzenia +284°C
Badania wpływu pyłu węglowego na właściwości tribologiczne mieszanki AGS	Politechnika Wrocławska Wydział Mechaniczny	<ul style="list-style-type: none">• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia dla czystego AGS – 130,42daN/mm²• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia dla AGS z dodatkiem 1% pyłu węglowego – 128,87daN/mm²• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia dla AGS z dodatkiem 3% pyłu węglowego – 114,96daN/mm²• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia dla AGS z dodatkiem 5% pyłu węglowego – 116,84daN/mm²



smary, oleje, aerozole

„Smarowanie na żądanie”

Badania wpływu zasolenia na właściwości tribologiczne mieszanki AGS	Politechnika Wroclawska Wydział Mechaniczny	<ul style="list-style-type: none">• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia dla czystego AGS – 130,42daN/mm²• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia dla AGS z dodatkiem 10% solanki – 149,86daN/mm²• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia dla AGS z dodatkiem 20% solanki – 147,89daN/mm• Wskaźnik granicznego obciążenia zużycia dla AGS z dodatkiem 30% solanki – 143,03daN/mm
---	--	--

*w uzasadnionych przypadkach możliwe jest przeprowadzenie dodatkowych badań i ustalenie innych parametrów produktu niezbędnych dla docelowego odbiorcy